# Schaltgerät, Schalthebel

Passend für: Mercedes-Benz

ersetzt
Kongsberg: 629582AM

360° view

Das Schaltgerät 4.65501 erzeugt die für den Getriebegangwechsel erforderlichen hydraulischen Signale, abhängig von dem vom Fahrer vorgewählten Gang.

Ein im Hochdruckverfahren gefertigtes, lunkerfreies Aluminiumgehäuse enthält vier in hoher Präzision gefertigte Schaltkolben, die durch hochwertige Dichtelemente gegen Austreten des hydraulischen Mediums abgedichtet sind. Zwei Drucksensoren überwachen den vorgeschriebenen Betriebsdruck. Der Ölbehälter enthält den notwendigen Öl-Vorrat zur betriebssicheren Funktion. Eine Gummimanschette schützt vor eindringender Feuchtigkeit und Verschmutzung.

Weitere Links

## Ähnliche Artikel aus dem Produktsortiment der Marke DT Spare Parts

Hinweis: Zubehörartikel sind auf der jeweiligen Artikeldetailseite im Partner Portal gelistet.

Tipps & Tricks

Es ist wichtig, vor der Demontage des Schaltgeräts das Getriebe in Neutralstellung zu schalten. Anschließend müssen zuerst die Vorlaufleitung abgeklemmt und danach die elektrischen Steckverbindungen getrennt werden. Im letzten Schritt des Ausbaus werden die Hydraulikleitungen ausgebaut. Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Dabei müssen die Montagedrehmomente beachtet werden. Nun kann die hydropneumatische Schaltung entlüftet werden. Hierbei ist zu beachten, dass am Entlüftungsventil keine Verformungen oder Verschmutzungen am Kegel vorliegen.

Das Entlüftungsgerät sollte immer gefüllt sein und ruhig stehen, damit kein Gemisch aus Hydraulikflüssigkeit und Luft entsteht. Optimal ist es, wenn das vollgefüllte Entlüftungsgerät ca. sechs Stunden lang vor der Entlüftung ruhig steht.

Aufbau des Schaltgeräts

1. Gummimanschette
2. Dichtelemente
3. Kolben
4. Drucksensor 4.62966
5. Ölbehälter 4.63902

16.05.2024 · Product Promotion · Schaltgerät, Schalthebel · DT Spare Parts

Artikel anfragen oder bestellen im Partner Portal

DT Spare Parts

Die Marke DT Spare Parts aus Deutschland bietet ein Komplettsortiment an Fahrzeugteilen und Zubehör mit 24 Monaten Garantie – egal ob für LKW, Trailer, Busse und Transporter oder weitere Anwendungen, z.B. PKW, Agrarfahrzeuge, Baufahrzeuge, Schiffs- und Industrieanwendungen. Die garantierte Markenqualität wird durch die kontinuierliche Produktoptimierung und kompromisslose Qualitätssicherung im Rahmen des Diesel Technic Quality Systems (DTQS) erzielt.

Weitere Infos: www.dtqs.de